

Niet-technische beschrijving van de inrichting Jorritsma Pluimvee B.V., Hoarnestreek 10-14 Tzummarum

Mutatiedatum: 03-10-2014

Inhoudsopgave

1. Algemeen	2
2. Procesbeschrijving	4
2.1 Aanvoer:	4
2.2 Killing Line:	4
2.3 Evisceration Line:	4
2.4 Air Chill Line:	5
2.5 Weighing Line:	5
2.6 Expeditie:	5
2.7 Slachtbijproducten:	5
3. Ondersteunende processen	6
3.1 Conditioneren:	6
3.2 Klimaatbeheersing en verwarming:	6
3.3 Proces-en drinkwater:	7
3.4 Perslucht en vacuüminstallatie:	7
3.5 Biogas:	7
3.6 Schoonmaken en desinfecteren productieruimten:	7
3.7 Technische Dienst:	7
3.8 Slachtafval en slachtbijproducten:	7
3.9 Overige afval:	8
3.10 Bedrijfsafvalwater en waterbehandeling:	8
3.11 Huishoudelijk afvalwater:	8
3.12 Hemelwater:	8
3.13 Transport:	8
4. Milieugevolgen	10
4.1 Geluid:	10
4.2 Geur:	10
4.3 Lucht:	10
4.4 Afvalwater:	10
4.5 Bedrijfsafvalwater uit de productie:	11
4.6 Afvalwater kantoren:	11
4.7 Schoonmaak:	11
4.8 Bodem:	11
4.9 Energie:	11
4.10 Gevaar:	12
4.11 Afvalstoffen:	12

1. Algemeen

Jorritsma Pluimvee is gevestigd aan de Hoarnestreek 10-14 te Tzummarum in de gemeente Franekeradeel.

Voor een overzicht van de indeling van het bedrijfsgebouw en de situering van het bedrijf in de omgeving wordt, ter bevordering van de leesbaarheid van deze beschrijving, verwezen naar de bij de aanvraag gevoegde tekeningen "Indeling en situering bedrijfsterrein nr. 54400/06 d.d. 26-10-2014" en "Tekening slachterij met renvooi".

Jorritsma Pluimvee is een intensieve veehouderij met een omvang van ca. 417.500 vleeskuikens verdeeld over 11 stallen. Facilitair aan de veehouderij beschikt de inrichting over een veevoedermengerij met voeropslagfaciliteiten, een mestvergistingsinstallatie met digestaatverwerking en een energieopwekkingsinstallatie bestaande uit een tweetal windmolens en een tweetal WKK's.

Jorritsma Pluimvee is thans voornemens om de productieketen volledig te sluiten door middel van het oprichten van een slachterij op boerderijniveau binnen de eigen inrichting. De nieuw te bouwen slachterij zal gesitueerd worden ter plaatse van bestaand pluimveestal nr. 1. Deze stal zal in dit kader worden afgebroken.

Bij Jorritsma wordt het eigen pluimvee geslacht en verwerkt. Het gereed product wordt opgeslagen in een koelcel en dagelijks vers afgevoerd. Binnen de inrichting kunnen in de gevraagde situatie circa 15.000 stuks pluimvee (30 ton) per werkdag worden geslacht. Er zijn dan circa 15 werknemers werkzaam.

Het primaire productieproces valt onder de Nieuwe Voedsel en Waren Autoriteit (NVWA), dit is onlosmakelijk verbonden met de bedrijfsuitoefening. Zonder NVWA aanwezigheid mag er niet geproduceerd worden. Ten aanzien van de aandachtgebieden Arbo, Milieu en Duurzaamheid zijn binnen de slachterij-branches de parameters energie, geluid en geur maatgevend.

Deze parameters zijn een wezenlijk onderdeel in het functioneren van het primaire productieproces. De aandacht voor energie komt tot uitdrukking door het gebruik van de eigen opgewekte energie

Voor geluid en geur zijn, naast de regelgeving, de medewerkers de belangrijkste graadmeters in het kader van de Arbo.

Ook duurzaamheid speelt in het kader van een continuïteit op langere termijn een belangrijke rol bij Jorritsma Pluimvee.

Hoewel de slachterij geen installatie is in het kader van Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) richtlijn, thans Richtlijn Industriële emissies (RIE) zal zoveel mogelijk gestalte worden gegeven aan het daar aan gekoppelde referentiedocument voor best beschikbare technieken (BREF) over slachthuizen en bijproducten van dierlijke afkomst.

Ten aanzien van de keuze van het slachtsysteem is met zorg gekeken naar het aspect dierenwelzijn. In dit kader is gekozen van het "Head Only Stunning Systeem". Wetenschappelijk onderzoek heeft aangetoond dat door toepassing van dit systeem de dieren kalm blijven en dat onnodige stress en pijn wordt voorkomen.

De zorg van bodem, water, en lucht, in het kader van de activiteiten ter ondersteuning van het primaire productie proces is met name gericht op een zorgvuldig gebruik van de koelinstallaties en de behandeling van slachtafval en afvalwater vanuit het productie- en schoonmaakproces.

De inrichting beschikt over een vergistingsinstallatie.

De vergunning situatie ingevolge de Wabo is vastgelegd in de revisievergunning van 2 mei 2007 en de veranderingsvergunning van 21 september 2011, 11 mei 2012 en 23 juli 2014.

Thans wordt een Omgevingsvergunning op grond van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) gevraagd voor een wijzigingsvergunning in verband met het doorvoeren van een aantal maatregelen voortvloeiende uit aanpassingen in de regelgeving voornoemd.

2. Procesbeschrijving

Het bedrijfsproces van de slachterij kan worden verdeeld in een aantal deelprocessen:

- Aanvoer (A01);
- Killing Line (B01);
- Evisceration Line (C01);
- Air Chill Line (D01);
- Weighing Line (E01) ;
- Expeditie;
- Slachtbijproducten.

Het productieproces is weergegeven op de “Tekening slachterij met renvooi”.

Toelichting:

2.1 Aanvoer:

Het pluimvee (slachtkuikens) wordt na de mestcyclus gevangen met behulp van een vangmachine geladen in containers (650-800 kg) en vervolgens via intern transport overgebracht naar de slachterij.

De aanvoer vindt plaats vanaf 06.30 uur en neemt ca. 2 uur in beslag. De containers worden na weging en registratie (via de vangmachine) in de aanvoerruimte gelost. De slachtkuikens worden aansluitend verwerkt. Het slachtproces duurt ca. 5 uur.

De containers met slachtkuikens worden via een automatisch containertransportsysteem naar de slachtband geleid, waar ze handmatig aan de slachtband worden opgehangen. De lege containers worden door een in de aanvoerruimte opgestelde containerwasser geleid, waar ze worden gewassen en gedesinfecteerd en vervolgens voor hergebruik opgeslagen. Het vuilwater wordt opgevangen en afgevoerd naar een flotatie-unit. Het flotatieslib wordt behandeld in de vergistingsinstallatie. Het resterende afvalwater wordt gezuiverd in een ONO-installatie en geschikt gemaakt voor drinkwater voor het pluimvee.

2.2 Killing Line:

De kuikens worden in deze ruimte aan een transportband (Killing line) gehangen en worden na passage van een waterbadverdoover gedood. Het bloed wordt in de bloedbak opgevangen. Het bloed wordt vanuit de opvangbakken verpompt naar een gekoelde opslagtank.

Na de bloedbak volgt een broeibak. Daarna worden de kuikens ontdaan van de veren.

De veren komen via een transportband in een verblaastrechter en worden via een transportleiding, na ontwatering en samenpersing, in een container opgeslagen.

De kuikens worden vervolgens ontdaan van de kop en looppoten. De koppen worden verzameld en afgevoerd naar de verzamelruimte. De looppoten worden opgevangen in bakken.

Deze materialen worden afgezet in de diervoederindustrie, dan wel geschikt gemaakt voor humane consumptie.

De kuikens worden vervolgens met behulp van een overhangsysteem overgehangen van de slachtlijn.

2.3 Evisceration Line:

In deze lijn worden de ingewanden (darmen, maag, hart en longen) verwijderd en worden de delen die geschikt zijn voor menselijke consumptie gescheiden van de delen die dat niet zijn. Een keurmeester voert onder toezicht van de Voedsel en Waren Autoriteit (VWA) keuringen uit. De organen die bij deze bewerkingen geoogst worden en geschikt zijn voor menselijke consumptie worden met behulp van een buizensysteem met water naar de afdeling inpak verpompt. De delen die niet voor menselijke consumptie geschikt zijn wor-

den, afhankelijk van moment en reden van afkeur, automatisch via een afzuigstelsel naar de verzamelbakken voor destructie (categorie 2 materiaal) of voor diervoeder (categorie 3 materiaal) getransporteerd. De kuikens worden na inspectie in de binnen- en buitenwasser gewassen en vervolgens met behulp van een overhangstelsel aan de koellijn (Air chill line) gehangen.

2.4 Air Chill Line:

In de koelruimte worden de kuikens met een minimale hoeveelheid water en koude lucht voorgekoeld, waarna ze van de koellijn op de weeglijn worden overhangen.

2.5 Weighing Line:

De kuikens worden in de inpakafdeling gewogen en opgeslagen in kratten.

2.6 Expeditie:

De afvoer van verskippen vindt plaats vanuit de expeditie. Retourkratjes worden in de krattenwasserij gewassen, gedesinfecteerd en vervolgens hergebruikt.

2.7 Slachtbijproducten:

Tijdens het productieproces ontstaan op een aantal plaatsen in het proces slachtbijproducten (zie productieschema). De slachtbijproducten worden binnen de wettelijke mogelijkheden aan het eind van iedere werkdag afgevoerd naar de vergistingsinstallatie (flotatieslib), dan wel naar een erkende verwerker. De verzamelruimte wordt dagelijks, nadat de slachtbijproducten zijn afgevoerd, geheel gereinigd en gedesinfecteerd.

Tabel overzicht slachtbijproducten:

Slachtbijproducten	Categorie indeling Slachtbijproduct	Verwerker	Toepassing
Dood aangevoerd pluimvee	Cat. 2	Erkend	Destructie
Bloed	Cat. 3	Markt	Diervoeder industrie
Veren	Cat. 3	Markt	Diervoeder industrie
Koppen	Cat. 3	Markt	Diervoeder industrie
Looppoten	Cat. 3	Markt	Diervoeder industrie/ Humane consumptie
Afkeur (NVWA)	Cat. 2	Erkend	Destructie
Ingewanden hart, lever en magen	Cat. 3	markt	Diervoeder industrie Humane consumptie?
Ingewanden rest	Cat. 3	Erkend	Destructie

3. Ondersteunende processen

Ter ondersteuning van de hoofdprocessen vinden er diverse activiteiten/processen plaats, te weten:

- Conditioneren;
- Klimaatbeheersing en verwarmen;
- Proces- en drinkwater;
- Perslucht en vacuüminstallatie;
- Biogas;
- Schoonmaken en desinfecteren productieruimten en krattenwasruimte;
- Technische Dienst;
- Slachtafval;
- Overige afval;
- Bedrijfsafvalwater en afwaterzuivering;
- Huishoudelijk afvalwater;
- Hemelwater;
- Transport.

Toelichting:

3.1 Conditioneren:

Binnen de pluimveeslachterij is een koelinstallatie aanwezig. Deze heeft de volgende functies:

1. Het koelen van de slachtkuikens in de Air Chill ruimte;
2. Het handhaven van de temperatuur in de Weighing ruimte (inpakafdeling);
3. Het koelen van het gereed product in de expeditie ruimte;

Type koelinstallatie:

De gegevens van het koelsysteem (Fabricaat, koelmedium en systeeminhoud) zijn op dit moment nog niet beschikbaar. Het toe te passen koelmedium, de installatie en het gebruik en het onderhoud van het systeem zal plaatsvinden overeenkomstig de daarvoor geldende regels (zie paragraaf 4.10).

3.2 Klimaatbeheersing en verwarming:

De klimaat beheersing in de slachterij vindt plaats met airco-units. De verwarming en de aanmaak van warmwater, alsmede de energievoorziening van de slachterij vindt plaats met behulp van de aanwezige WKK-installaties.

Klimaatbeheersing productie en technische ruimten:

De bewerkingsruimten worden gekoeld door een airco-installatie.

De air chill ruimte en de expeditie ruimte zijn voorzien van een airco-installatie. De airco-installatie is voorzien van een nageschakelde techniek in de vorm van elektrostatische filtratie (ionisatie), waarbij de zwevende deeltjes in de af te voeren lucht worden afgevangen en ontdaan van geur en besmettingsbronnen.

De technische, sanitaire en kantoor ruimte (VWA) worden verwarmd door indirect gestookte heaters (via WKK).

3.3 Proces-en drinkwater:

Het water ten behoeve van het slacht- en reinigingsproces en ten behoeve van de drinkwatervoorziening voor het personeel en de huishoudelijke en sanitaire voorzieningen wordt ingekocht, waarvoor het bedrijf aangesloten is op het openbaar drinkwaterleidingnet.

3.4 Perslucht en vacuüminstallatie:

De slachterij beschikt over een perslucht- en vacuüminstallatie.

De persluchtinstallatie wordt gebruikt voor de besturing van de productiemachines. De vacuüminstallatie wordt gebruikt voor de afzuiging en het transport van slachtafval naar de opslagvoorzieningen. Ter plaatse van de opvangvoorziening wordt het onder vacuüm aangevoerde slachtafval met behulp van een cycloon-installatie teruggebracht naar atmosferische toestand.

3.5 Biogas:

Voor een overzicht van de installaties die aangesloten zijn op de eigen biogasinstallatie wordt verwezen naar paragraaf 4.9.

3.6 Schoonmaken en desinfecteren productieruimten:

Voor het uitvoeren van de dagelijkse schoonmaakwerkzaamheden, het ontsmetten van de productieruimten en voor het reinigen van de retourkratjes en containers van de expeditie worden reinigings- en ontsmettingsmiddelen gebruikt die naar aard en soort gericht zijn op de specifieke branche. Deze middelen worden opgeslagen in een afgesloten in de technische ruimte. De gebruikte reinigings- en ontsmettingsmiddelen ressorteren allemaal onder de ADR Klasse en Verpakkingsgroep 8/II/III. De maximale voorraad bedraagt ca. 1.000 kg of ltr.

3.7 Technische Dienst:

Voor het periodiek onderhoud van de installaties en het verhelpen van storingen beschikt Jorritsma Pluimvee over een eigen Technisch Dienst. Deze dienst beschikt binnen de inrichting over een werkplaats met een magazijn en een aantal ruimten voor de opslag van reserve onderdelen en smeermiddelen, gassen en gevaarlijk afval.

Smeermiddelen worden opgeslagen in de originele emballage en opgesteld in of boven lekbakken. De toegepaste smeermiddelen ressorteren niet onder ADR Klasse en Verpakkingsgroep-classificatie.

De gassen worden opgeslagen in standaard gasflessen en zijn beschermd tegen omvallen. De gassen ressorteren onder de ADR Klasse 2.

De binnen Jorritsma Pluimvee vrijkomende gevaarlijke afvalstoffen worden verzameld in daarvoor geschikte emballage en tijdelijk opgeslagen in de opslagruimte van de Technische Dienst. De afvoer vindt plaats naar erkende inzamelaars.

3.8 Slachtafval en slachtbijproducten:

- Dood aangevoerd materiaal (cat.2) wordt opgeslagen in een kadaverkoeling en afgevoerd naar een erkende verwerker voor destructie.
- Bloed (cat.3) wordt opgevangen en opgeslagen in een gekoelde tank met een inhoud van 2.000 m3 en afgevoerd naar een erkende verwerker voor de diervoederindustrie.

- Veren (cat.3) worden opgevangen, ontwaterd, samengeperst en afgevoerd naar een erkende verwerker voor de diervoederindustrie.
- Koppen (cat.3) worden opgeslagen in Dolav kratten en afgevoerd naar een erkende verwerker voor de diervoederindustrie.
- Looppoten (cat.3) worden opgeslagen in Dolav kratten en afgevoerd naar een erkende verwerker voor de diervoederindustrie dan wel voor humane consumptie.
- Afkeur (cat.2) wordt opgeslagen in een kadaverkoeling en periodiek afgevoerd naar een erkende verwerker voor destructie.
- Ingewanden (cat.3)(hart, lever en magen) worden na het oogsten gekoeld, verpakt en afgevoerd naar een erkende verwerker voor de diervoederindustrie, dan wel voor humane consumptie.
- Ingewanden rest (cat.3) worden afgevoerd naar een erkende verwerker.

3.9 Overige afval:

Afval dat geschikt is voor recycling-doeleinden (papier, karton, schoon plastic, kapotte kunststof kratjes e.d.) wordt aangeboden aan een erkende inzamelaar. Het materiaal wordt verzameld in containers met een inhoud van 2,5 m³. Deze containers staan opgesteld nabij de ruimte van de TD en worden op afroep geleegd door een erkende inzamelaar. Het overig huishoudelijk bedrijfsafval wordt opgeslagen in een rolcontainer van 1,1 m³. Deze wordt 1 keer per 2 weken geleegd door een erkende inzamelaar.

3.10 Bedrijfsafvalwater en waterbehandeling:

Het tijdens de productie gebruikte proceswater en het water dat vrijkomt bij de ontwatering van de veren wordt afgevoerd naar een flotatie-unit en verder behandeld in een ONO-installatie.

In de flotatie-unit wordt door middel van toevoeging van flocculanten (biologisch afbreekbare polymeren) en ijzerchloride een drijfslag van organisch restmateriaal verkregen. De drijfslag (flotatieslib) wordt van het afvalwater geschraapt en verder verwerkt in de vergistingsinstallatie.

Een ONO-installatie werkt volgens het principe van omgekeerde osmose, waarbij water onder druk door een half doorlatend membraan wordt geperst welke enkel de watermoleculen doorlaat en daardoor de opgeloste stoffen eruit filtert. Het osmosewater dat op deze manier wordt verkregen is zeer zuiver water en is geschikt als drinkwater voor het pluimvee. Het gezuiverde water wordt opgeslagen in een reinwatertank met een inhoud van 50 m³.

3.11 Huishoudelijk afvalwater:

Het in de inrichting geproduceerde huishoudelijk afvalwater is afkomstig van het gebruik van toiletten, fonteinen, douches en schoonmaakwerkzaamheden binnen de kantoor/kantine afdeling. Het afvalwater wordt geloosd op de aanwezige spoelwaterkelders van het pluimveebedrijf.

3.12 Hemelwater:

Het hemelwater dat op het bedrijfsterrein en de opstallen valt wordt via het hemelwaterriool geloosd op oppervlaktewater.

3.13 Transport:

Het bedrijfsverkeer bij Jorritsma Pluimvee bestaat uit aanvoer van grond- en hulpstoffen en afvoer van gereed product.

Voor een beschrijving van het bedrijfsverkeer wordt verwezen naar het Akoestisch onderzoek (zie bijlage bij de aanvraag omgevingsvergunning).



Toelichting:

Het pluimvee (slachtkuikens) wordt na de mestcyclus gevangen en gewogen met behulp van een vangmachine en geladen in containers (650-800 kg) en vervolgens via intern transport (vereiker/vrachtwagen) overgebracht naar de slachterij.

De afvoer van gereed product vindt plaats met behulp van (koel)vrachtwagens via de hoofdingang aan de Hoarnestreek 14 met een frequentie van 1 per dag.

Het intern transport vindt plaats met lopende banden, rollenbanen, hangtransportbanen en palletwagens.

4. Milieugevolgen

De veranderingen kunnen mogelijk ook gevolgen hebben ten aanzien van de milieuaspecten geluid, geur, lucht, water, bodem, energie, gevaar, afval en opslag gevaarlijke stoffen.

4.1 Geluid:

Naar de geluiduitstraling van Jorritsma Pluimvee naar de omgeving, alsmede de indirecte hinder is in het kader van deze vergunningaanvraag onderzoek verricht. De resultaten van dit onderzoek zijn vastgelegd in het rapport “Akoestisch onderzoek Jorritsma Pluimvee B.V.” van 10 juli 2014, uitgevoerd door WNP te Groningen.

Uit het onderzoek is gebleken dat er als gevolg van de bouw van de slachterij de geluidsbelasting in de representatieve bedrijfssituatie enigszins toeneemt. De bijdrage ter plaatse van de omliggende woningen is ook na uitbreiding lager dan 45 dB(A) etmaalwaarde en worden vergunbaar geacht. De incidentele bedrijfssituatie (met verhoogde geluidemissie), waarbij aan het eind van iedere mestronde vangploegen worden ingezet en de slachtkuikens volgens het principe van “all-in, all-out” in kort tijdsbestel met een groot aantal vrachtwagens wordt afgevoerd komt te vervallen. Uiteraard heeft dit ook een gunstig effect op de zogenaamde indirecte hinder.

Het betreffende rapport is als bijlage toegevoegd aan deze vergunningaanvraag.

4.2 Geur:

Binnen de slachterij zijn een aantal geurbronnen aan te wijzen zoals de interne aanvoer van pluimvee, de slachtlijn, de bijproducten verwerking, het ontstaan van slachtafval en afvalwater.

Alle producten en restproducten worden gekoeld bewaard. Alle productieruimten zijn voorzien van klimaatbeheersing. De afvalwaterverwerking vindt plaats in een flotatie-unit en de bestaande vergistingsinstallatie.

Droogafval wordt opgeslagen in een gesloten perscontainer.

Voor vleesverwerkende bedrijven geldend de algemene emissie-eisen van NeR alsmede d specifieke emissie-eisen zoals aangegeven in hoofdstuk 3.2. “Bijzondere regelingen voor specifieke processen” onder “B5 Vleesindustrie”. In deze bijzondere regeling zijn grenswaarden aangegeven voor een acceptabele hinderniveau.

In de onderhavige situatie is er sprake van de vestiging van een kleinschalige slachterij op boerderijniveau in het buitengebied op relatief grote afstand van omwonenden.

De slachterij is op zichzelf geen IPPC/RIE installatie. Op basis van indicatieve berekeningen bedraagt de uurgemiddelde emissie in ieder geval niet meer dan 65×10^6 geureenheden per uur. Op basis van de nomogrammen (NeR) wordt ter plaatse van de omliggende woningen voldaan aan de richtwaarde van 1,1 ge.

Tevens gaat het om de oprichting van een nieuw te bouwen slachterij waarin de best bestaande technieken (elektrostatische filtratie) worden toegepast.

4.3 Lucht:

Directe emissies in de buitenlucht bestaan in hoofdzaak uit retourlucht van de ruimteventilatie. De invloed van deze installaties op de luchtkwaliteit in de omgeving is marginaal.

4.4 Afvalwater:

Hemelwater afvoer van daken en bestrating:

Het hemelwater van de dakvlakken en de verharde terreinoppervlakken worden afgevoerd naar het aangrenzend oppervlaktewater.

4.5 Bedrijfsafvalwater uit de productie:

Het afvalwater van de vloeren wordt opgevangen met behulp van RVS putten en spleetgoten. Machines worden, daar waar mogelijk, rechtstreeks aangesloten op de bedrijfsriolering. Alle bedrijfsafvalwater wordt afgevoerd naar een flotatie-unit. Het flotatieslib wordt conform bijlage Aa (G2 sub 3), behorende bij de Uitvoeringsregeling Meststoffenwet, verwerkt in de bestaande vergistingsinstallatie.

4.6 Afvalwater kantoren:

Het afvalwater wat vrijkomt van toiletten, douches, was- en kleedruimtes en kantine wordt afgevoerd via de bedrijfsriolering naar een spoelwaterkelder van het pluimveebedrijf. In de kantine is uitsluitend koffie, thee en instant soep verkrijgbaar. Er worden geen warme maaltijden bereid of verstrekt.

4.7 Schoonmaak:

Alle productie afdelingen worden aan het einde van elke werkdag gereinigd. De reiniging vindt plaats met behulp van water en reinigingsmiddelen (ontvetters, ontkalkers en desinfecteermiddelen). Alle toegepaste producten ressorteren onder de ADR-klasse 8 of zijn vrijgesteld van normering en worden opgeslagen in een afgesloten geventileerde ruimte in of boven lekbakken van voldoende inhoud, waarbij zuren en basen van elkaar worden gescheiden.

4.8 Bodem:

In het kader van de geplande nieuwbouw is een bodemonderzoek vereist. De nieuwbouw van de slachterij vindt echter plaats op de huidige locatie van stal 1. In overleg met het bevoegd gezag zal, om praktische redenen, het bodemonderzoek uitgevoerd worden na de sloop van stal 1. De rapportage van het onderzoek zal te zijner tijd worden ter beoordeling worden ingediend, waarbij het uitgangspunt zal zijn dat de kwaliteit van de bodem geen belemmering mag zijn voor het beoogde doel van deze deel locatie.

4.9 Energie:

De belangrijkste energieverbruikers is het conditioneren van de verschillende ruimtes en het koelen het gereed product. Daarnaast is ook het reinigen en het broeien van de kuikens voor het ontdoen van het verenpakket een belangrijke energiegebruiker.

In de situatie van Jorritsma Pluimvee is er ten aanzien van de slachterij sprake van een energie neutrale toepassing, door gebruik te maken van de energie die vrijkomt bij het vergistingsproces in de vorm van warmte en elektriciteit (WKK-installaties) en de energie die opgewekt wordt door de aanwezige windmolens.

Tabel verwacht energiegebruik per jaar

Jorritsma Pluimvee		Geschat energieverbruik per jaar
Productie	Levend gewicht	7.800 ton
Energieverbruik	Elektriciteitsverbruik	Indirect via WKK 500.000 kWh
	Aardgasverbruik	Niet van toepassing
	Biogasverbruik	Indirect via WKK
	Bronwater	Niet van toepassing
	Drinkwater	23.400 m3

4.10 Gevaar:

Het gevaaraspect binnen deze inrichting is nihil en terug te voeren naar de koelinstallaties. De koelinstallaties (airco's e.d.) zijn geïnstalleerd en worden onderhouden conform de eisen van de STichting Emissiepreventie Koudetechniek (STEK).

4.11 Afvalstoffen:

Afvalstoffen worden binnen Jorritsma Pluimvee gescheiden in slachtval, slachtbijproducten, milieugevaarlijk afval, recyclebaar bedrijfsval, overig bedrijfsafval en huishoudelijk afval. Het slachtafval en de slachtbijproducten worden verwerkt in de vergistingsinstallatie met in acht name van de in bijlage Aa van de uitvoeringsregeling Meststoffenwet toegestane organische materialen/producten die voor co-vergisting van dierlijke mest gebruikt mogen worden.

Alle andere genoemde categorieën worden in de daarvoor bestemde verpakking/emballage en condities opgeslagen en afgevoerd naar een erkende verwerker.